36071 ARZIGNANO (VI) Sesta Strada, 45 Z.I.
Tel. +39 0444 451451 Fax. +39 0444 451452
info@spac-spa.it

SCHEDA TECNICA

Canove 209/07 C 11/10

Sistema di Gestione Per la qualità UNI EN ISO 9001:08

Sistema di gestione Ambientale UNI EN ISO 14001:04

Progettazione e produzione di spalmati plastici in PVC e PU con o senza tessuto

Composizione:

90 % PVC 1 % PU 9 % Cotone

Caratteristiche tecniche	Metodo	Unità di mis.	Valori	Tolleranza
Peso	PO CQ 01 (UNI EN ISO 2286-2)	Gr/mq	865	+/- 10%
Spessore	PO CQ 02 (UNI EN ISO 2286-3)	mm	1,1	+/- 0,2
Carico a rottura long.	PO CQ 03 (UNI EN ISO 1421)	daN/5 cm	≥ 18	
Carico a rottura trasv.	PO CQ 03 (UNI EN ISO 1421)	daN/5 cm	≥ 12	
Allungamento rott. long.	PO CQ 03 (UNI EN ISO 1421)	Perc. (%)	≥ 20	
Allungamento rott. trasv.	PO CQ 03 (UNI EN ISO 1421)	Perc. (%)	≥ 120	
Lacerazione trapezioid. long.	PO CQ 04 (UNI 4818 Parte 9°)	daN	≥ 7	
Lacerazione trapezioid. trasv.	PO CQ 04 (UNI 4818 Parte 9°)	daN	≥ 4	
Delaminazione tessuto daN/5 cm	PO CQ 06 (UNI EN ISO 2411)	daN/5 cm	≥ 2	
Abrasione Metodo "Cesconi"	PO CQ 08 (UNI 4818 74-15°)	Tela cotone 2000 cicli/3 Kg	RESISTENTE	

Note:

Stato revisione

Emissione	Ultima Modifica	Descrizione
27/06/12 14:07	30/10/13 14:39	

Esonero di responsabilità: Questi dati sono riferiti al prodotto originale. Non possiamo essere ritenuti responsabili di eventuali alterazioni causate dall applicazione di tecnologie esterne. Consigliamo quindi all utilizzatore di eseguire proprie prove prima dell uso del materiale.